

先进会员（十佳）评定管理办法 (2017 年版)

中国机床工具工业协会

二〇一七年八月

目 录

前 言	2
第一条 活动遵循的原则	2
第二条 申报基本条件	2
第三条 申报细则	2
第四条 评定办法	4
第五条 表彰与管理	4
第六条 附则	4
附件 1：创新产品技术评价与应用情况报告.....	5
附件 2：创新产品重点领域应用情况调查表.....	6
附件 3：用户使用意见表.....	7
附件 4：十二五机床工具行业重点发展产品目录.....	9
附件 5：产品质量状况报告.....	11
附件 6：产品质量情况表.....	12
附件 7：销售记录表.....	14

前 言

2012 年以来,为适应机床工具行业发展方式的转变,培育和打造中国机床行业优质品牌,中国机床工具工业协会(以下简称协会)对先进会员(十佳)表彰活动的指导思想和具体内容进行了大幅调整,聚焦于产品技术创新能力和质量可靠性水平的提高。先进会员(十佳)表彰活动仅设“自主创新十佳”和“产品质量十佳”两个奖项。

评定标准更加侧重于对会员企业研制生产的产品在实际应用中的效果和用户评价,以此来反映出会员企业在开展企业技术创新、质量提升等工作方面所取得的成效。通过这两个奖项的评选,达到表彰先进,树立典型的目的。

第一条 活动遵循的原则

1. 坚持以用户应用效果为主要评价依据的原则。
2. 坚持公平、公正、公开的原则。
3. 坚持会员企业自愿参加的原则。
4. 坚持不向申报、获奖企业收取任何费用的原则。

第二条 申报基本条件

1. 申报企业必须是中国机床工具协会会员,以机床工具类产品的研发、制造为主营业务。
2. 申报企业应遵守国家有关法律法规,质量保证体系运行正常,在近二年内未发生较大的质量事故和用户投诉。
3. 申报资料实事求是、真实可靠。

第三条 申报细则

1. 申报“自主创新十佳”

1.1 申报产品基本要求

①申报产品必须是近 5 年内(2011 年至 2016 年)研制;在国民经济和国防安全的重点行业的核心制造领域正常应用 1 年(2016 年 11 月前交付使用)以上(以用户验收报告或安装后的精度检验单为准)。

②产品应用能够实现如下效果：解决用户制造关键、突破工艺技术瓶颈或替代进口。

1.2 需提供五项信息资料

①创新产品技术评价与应用情况报告（详见附件 1，可附申报产品的鉴定证书、技术查新报告及相关的专利证书）

②创新产品应用情况调查表（附件 2）

③用户使用意见表（附件 3）

④用户验收报告或安装后的精度检验单

⑤申报产品样本

2. 申报“产品质量十佳”

2.1 申报基本要求

①申报的主机、数控系统、功能部件和刀具、量具类产品应在“十二五机床工具行业重点发展产品目录”（附件 4）范围内。

②申报主机产品 5 年（2012 年至 2017 年）累计销售同规格型号产品 40 台以上，或 5 年（2012 年至 2017 年）累计销售同规格型号产品在 3000 万元以上；申报数控系统、功能部件和刀具、量具类产品 5 年（2012 年至 2017 年）累计销售同规格型号产品 200 台（套）以上。

2.2 需提供四项信息资料

①产品质量状况报告（附件 5）

②产品质量情况表（附件 6），涉及的用户应使用该产品 2 年以上（2015 年 11 月前开始使用）

申报主机产品需提供 5 家以上用户合计 15 台、或 3 家以上用户合计 5 台（单台价格 ≥ 500 万元）产品质量情况表；

申报数控系统、功能部件和刀具、量具类产品需提供 5 家以上用户，合计 100 台（套）产品质量情况表。

③该规格型号产品近五年内（2012 年至 2017 年）满足申报要求数量的销售记录（附件 7）

销售记录表要求具有准确性、真实性，在产品用户走访时将在销售记录中随机抽取 30%~50% 的用户去现场。

④申报产品样本

3. 其他要求

3.1 两个奖项每个企业只允许各申报一个不同的产品。

3.2 已评选过的产品（包括同系列的产品）不应再申报，2012 年度至 2016 年度先进会员名单见参考附件。

3.3 已获得自主创新十佳的项目两年后可申报产品质量十佳。

第四条 评定办法

1. 协会汇总上报材料，根据企业申报材料情况进行初审，确定候选企业。

2. 协会对候选企业提供的用户厂家进行应用效果调查核实。

3. 根据企业申报材料和协会核实结果，组织行业专家（与申报企业有市场竞争关系的企业专家回避）评议、排序，初步确定获奖产品及企业名单。

4. 以上评定结果经媒体公示 10 个工作日，如无异议举报，将最终确定并公布获奖。

第五条 表彰与管理

1. 先进会员（十佳）每年评定一次，协会将颁发奖牌和荣誉证书。

2. 先进会员（十佳）每年在中国国际机床展览会（CIMT）或中国数控机床展览会（CCMT）期间公布评定结果并颁奖。

3. 先进会员（十佳）将纳入《中国机床工具工业年鉴》，并利用中国机床工具报、世界制造技术与装备市场（WMEM）杂志、协会网站、微信等有关新闻媒体及其他多种场合向重点行业用户和社会各界广泛宣传。

第六条 附则

本评定管理办法的解释权归中国机床工具工业协会。

附件 1： 创新产品技术评价与应用情况报告

1、 企业名称

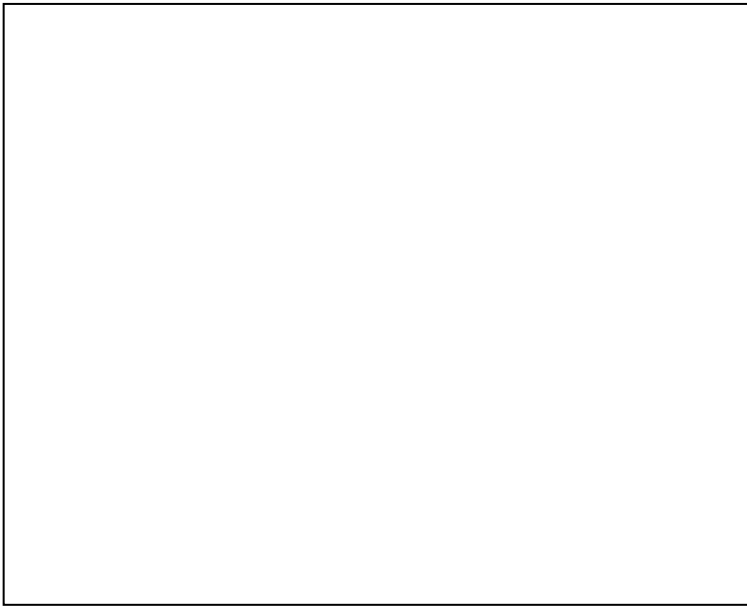
企业 L O G O



2、 产品型号、名称

3、 产品宣传简介

4、 产品图片



5、 产品的结构特点、主要技术参数、技术亮点、现达到的技术水平

6、 围绕该产品企业开展的技术创新工作简述

7、 应用领域、应用效果、市场及产业化前景

注： 文字介绍部分不超过 3000 字

附件 2： 创新产品应用情况调查表

制造企业名称：（盖章）

填表日期： 年 月 日

产品型号		产品名称		
研发完成日期		是否列入重大专项 (项目编号)		参考价格（万元）
制造企业联系人	职务	手机	电子信箱	地址/邮编
用户 1 用户企业名称：		联系人/职务		
		手机		
		电子信箱		
		地址/邮编		
		同意现场核实确认		
用户 2 用户企业名称：		联系人/职务		
		手机		
		电子信箱		
		地址/邮编		
		同意现场核实确认		
用户 3 用户企业名称：		联系人/职务		
		手机		
		电子信箱		
		地址/邮编		
		同意现场核实确认		
主要技术参数				
技术水平描述	(对标产品；主要技术突破；与国外同类产品对比)			

附件 3： 用户使用意见表 A（创新产品：机床主机类产品）

用户企业：（盖章）

制造企业：（盖章）

产品制造企业							台数/单价参考价格（万元）									
产品型号/名称							产品安装使用日期									
制造企业联系人		职务		手机		电子信箱			地址/邮编							
用户企业名称							同意现场核实确认									
用户企业联系人		职务		手机		电子信箱			地址/邮编							
主要加工零件，加工效果，解决的工艺问题																
机床使用情况		功能			性能			可靠性			操作宜人性			服务		
		满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好
总体评价		满意					基本满意					不满意				
改进建议存在问题		机械部分		液压、润滑部分			电控系统部分				其它功能部件部分					
		机械基础零部件	机械配套件(轴承、丝杠、导轨等)	液压系统	润滑系统	配套液压元器件	控制单元	驱动单元	伺服单元	其它电器元件	辅件头、刀台、刀架等	机械手	刀库	排屑器	冷却液系统	机床防护装置
		(可文字表述)														
与国外机床使用情况对比																

注：此表可根据用户数量进行复制

填表日期： 年 月 日

附件 3： 用户使用意见表 B（创新产品：系统、功能部件、刀量具等）

用户企业：（盖章）

制造企业：（盖章）

产品制造企业							套数/参考价格(万元)								
产品型号/名称							产品配套数量			应用日期					
制造企业联系人	职务		手机				电子信箱			地址/邮编					
用户企业名称							同意现场核实确认								
用户企业联系人	职务		手机				电子信箱			地址/邮编					
配套主机名称型号															
主要加工零件及工艺技术特点与难度															
应用情况															
满意度	功能			性能			可靠性			操作宜人性			服务		
	满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好	满意	一般	不好
总体评价	满意			基本满意						不满意					
改进建议															
与国外同类产品对比															

注：此表可根据用户数量进行复制

填表日期： 年 月 日

附件 4： 十二五机床工具行业重点发展产品目录

1. 数控车床类

——普及型、全功能数控车床。

——高速数控车床、精密数控车床、车削中心及铣车复合机床等。

2. 数控铣、钻床及加工中心类

——数控铣床、立式加工中心、卧式加工中心。

——多轴联动加工中心、车铣复合机床等。

——数控钻床等。

3. 数控重型机床类

——数控铣镗床（含铣镗加工中心）、数控龙门镗铣床（含龙门加工中心）、数控重型立式车床、数控重型卧式车床等。

4. 齿轮加工机床类

——数控滚齿机、数控插齿机、数控剃齿机、数控磨齿机等。

5. 数控磨床类

——数控外圆磨床、数控内圆磨床、数控万能磨床、数控平面磨床、数控螺纹磨床、数控工具磨床、数控曲轴磨床、数控珩磨机、数控超精密磨床等。

——数控导轨磨床、数控轧辊磨床。

6. 高速、数控插床，高速、数控拉床，高速、数控刨床及锯床，

7. 特种加工机床类

——高性能数控电火花线切割机床、数控电火花成形机床、数控激光切割机等。

8. 数控金属成型机床类

——数控、高效、精密冲压机床；数控液压机；数控剪板机和折弯机等；自动化冲压生产线、大型多工位冲压生产线；大型数控机械压力机、数控强力旋压机等。

9. 数控专用机床及柔性线

——柔性加工自动生产线；数控叶片、叶轮加工机床、大型曲轴车铣复合加工机床、数控卧式深孔钻镗床等各种专用数控机床。

——轨道设备加工机床

10. 铸造机械

——高效、节能、环保、自动化铸造机械（如：自动制芯机、铸件自动清理设备、磨削清理自动生产线、自动砂处理设备、自动压铸机、环保型熔炼设备、精密铸造设备等）

11. 木工机床

——数控、高效、高精、环保型木工机床及集成化柔性生产线等。

12. 数控系统及关键功能部件类

——全数字、开放式、高性能数控装置及伺服驱动装置，以及配套的电主轴、伺服电机、主轴电机、直线电机、力矩电机；高分辨率绝对式光栅尺和高性能编码器等。

——双摆角数控万能铣头、刀库及机械手、滚珠丝杠副、滚动直线导轨副、数控刀架、数控回转工作台、高速防护装置、高精度机床附件、高可靠性液压配套件、高性能机床电器等。

13. 量具、量仪类

——数字化精密量具和量仪（长度、角度、齿轮、大型箱体等的精密数字化量具、量仪和测量中心；在线检测自动化量仪；激光测量系统等）。

——各类大型数字化精密量仪和测量中心。

14. 现代高效刀具类

——为数控机床配套的高精度、高效率、高可靠性、专用化刀具及复合刀具，涂层刀具，可转位刀具等。

15. 磨料磨具、超硬材料及制品类

——磨料深加工产品、为数控机床配套的高档磨具（高效、高速、重负荷、精密和超精密磨具，新型低温结合剂等）及涂附磨具（人造金刚石、立方氮化硼涂附磨具及全聚酯布高强度重负荷砂带、特殊涂层砂带等）。

——粗颗粒（两毫米以上及宝石级）和细颗粒（纳米级）超硬材料及 CVD 金刚石、超硬复合材料；各类超硬材料制品（数控机床用高速高效高精度超硬材料砂轮、成型修整滚轮等磨具；精密高性能镗、铣、铰削等特殊刀具；IC、IT 行业晶圆加工用系列工具；高档金刚石专用锯片；纳米级金刚石制品及金刚石地质钻探类工具等）。

附件 5： 产品质量状况报告

1、 企业名称

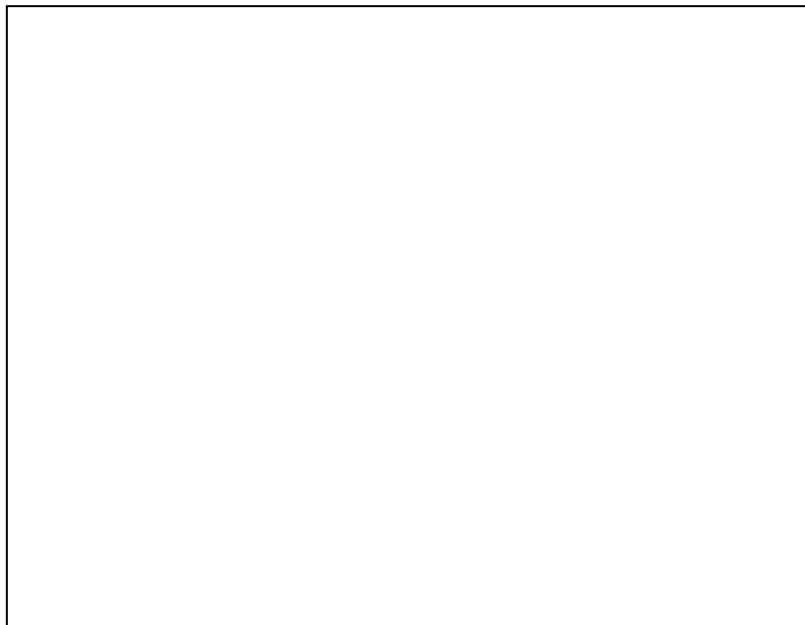
企业 L O G O



2、 产品型号、名称

3、 产品宣传简介

4、 产品图片



5、 主要技术参数

6、 围绕该产品企业开展的质量工作简述、产品质量水平

7、 用户对产品可靠性、稳定性、服务水平的评价与改进意见等

注：文字部分不超过 3000 字

附件 6： 产品质量情况表 A（机床主机类产品）

用户企业（盖章）：

制造企业（盖章）：

产品型号/名称			台套数		安装使用日期		参考价格(万元)									
制造企业联系人	职务		手机		电子信箱		地址/邮编									
用户企业名称 (非中间商)					同意现场核实确认											
用户企业联系人	职务		手机		电子信箱		地址/邮编									
出厂主要精度、 性能指标数据																
目前实际精度、 性能指标数据																
单台月平均故障 停机时间	≤1 h	≤2 h	≤4 h	≤8 h	≤12 h											
单台月平均故障 次数	≤2 次	≤4 次	≤6 次	≤8 次	≤12 次											
用户质量评价	精度保持性				可靠(稳定)性				外观质量				售后服务			
	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好
用户改进建议	设计结构				制造工艺								售后服务			
	机械	电气	液压	整体	材料处理	加工精度	装配	机械调试	电气调试	液压调试			管理水平	技术水平		
	机械配套件						电气配套件				液压配套件					
	轴承拖链	导轨副	刀库附件头	排屑器	防护罩	冷却系统		数控系统	电器元件	电线电缆		液压泵	液压阀	管线		
	(可文字表述)															

注：此表可根据用户数量进行复制

填表日期： 年 月 日

附件 6：产品质量情况表 B（系统、功能部件、刀量具等）

用户企业（盖章）：

制造企业（盖章）：

产品型号/名称		台套数		配套使用日期		参考价格（万元）										
制造企业联系人	职务	手机		电子信箱		地址/邮编										
用户企业名称 （非中间商）				同意现场核实确认												
用户企业联系人	职务	手机		电子信箱		地址/邮编										
出厂主要精度、性能指标数据																
配套主机名称型号																
产品技术水平及质量稳定性、可靠性描述																
用户质量评价	精度保持性				可靠(稳定)性				外观质量				售后服务			
	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好	很好	好	一般	不好
用户改进建议																

注：此表可根据用户数量进行复制

填表日期： 年 月 日

附件 7： 五年（2012 年至 2017 年）销售记录表（产品质量）

申报企业：（盖章）

产品型号：

产品名称：

填表日期： 年 月 日

序号	用户企业名称	台(套)数	单价 (万元)	合同签订 日期	交货 日期	用户企业 联系人	手机	地址/邮编	请确认是否同 意现场核实

注：此表可根据需要进行复制